



## RHOBA SUPRA C302

(RHOBACORR KWK 300)

ARTIKEL- NR. 050048

### Frost- und Korrosionsschutzkonzentrat für Wasserkreisläufe und Wärmepumpenanlagen

#### ANWENDUNG

Beim Umstellen auf **RHOBA SUPRA C302** in Anlagen, die vorher mit anderen Produkten betrieben wurden, empfehlen wir vorher ausreichend mit Wasser zu spülen und die Anlage zu entkalken/reinigen. Das darf nicht mit anderen Produkten vermischt werden. Die Chloridkonzentration im Wasser darf 50 mg/L und die Wasserhärte 25 °dH nicht überschreiten. Ist einer dieser Werte höher als beschrieben, sollte zur Verdünnung VE-Wasser (vollentsalztes Wasser) verwendet werden.

#### EIGENSCHAFTEN

- in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar
- anwendbar im Härtebereich von 0 bis 25°dH
- wirkt korrosionsinhibierend
- nitrit- und aminfrei

#### KONZENTRATIONSBESTIMMUNG

Mit folgender Tabelle kann die aktuelle Konzentration über die Dichte ermittelt werden. Außerdem sind die Abkühltemperatur und der Brechungsindex ablesbar.

RHOBA SUPRA C302 [VOL%]	DICHTE [g/m <sup>3</sup> ]	ABKÜHLTEMPERATUR [°C]	BRECHUNGSINDEX [bei 20°C]
10	1,011	-5	1,344
20	1,028	-10	1,355
30	1,042	-17	1,366
40	1,056	-26	1,377
50	1,070	-37	1,388
60	1,084	-51	1,399

#### TECHNISCHE ANGABEN

Aussehen	farblos bis gelblich klare Flüssigkeit
Dichte bei 20 °C	ca. 1,11 g/ml

Vor Anwendung Materialverträglichkeit an unauffälliger Stelle prüfen. Reinigungs- und Pflegehinweise der Hersteller beachten! Für die nicht sachgemäße Anwendung und daraus resultierenden Schäden kann keine Haftung übernommen werden.

#### LAGERUNG

Lagertemperatur: 5-30 °C  
Haltbarkeit: 12 Monate