



## RHOBA SUPRA V105

(RHOBASUR S 140 EP-AL)

ARTIKEL- NR. 060014

### Multifunktionales Entfettungs- und Phosphatierungskonzentrat

#### ANWENDUNG

Zur gleichzeitigen Entfettung und Phosphatierung wird das Produkt im Spritzverfahren, in Ein- und Mehrkammeranlagen sowie in Hochdruckgeräten eingesetzt.

Anwendung	Konzentration	Temperatur	Bearbeitungszeit	Spritzdruck
Spritzen	1,2 - 4,1 Vol.%	50 - 70 °C	1 - 3 min.	1,0 - 2,0 bar

Für optimale Ergebnisse muss der pH-Wert durch Zugabe von **RHOBA SUPRA Z402** auf 4,0 - 5,5 eingestellt werden. Der pH-Wert sollte regelmäßig geprüft werden und den Wert 5,5 nicht überschreiten. Bei besonders starken Verschmutzungen kann mit **RHOBA SUPRA Z404** die Entfettung verstärkt werden. Die Zugabe beträgt 0,2 - 1,5 %. Nach der Reinigung/Phosphatierung die behandelten Bauteile mit Wasser spülen.

#### EIGENSCHAFTEN

- gleichzeitige Entfettung und Phosphatierung
- sowohl zur Phosphatierung von Eisen, Stahl, Zink und Aluminium geeignet
- ideal als temporärer Korrosionsschutz und Haftgrundlage für folgende Lackierprozesse
- kann über eine pH-Wert-angesteuerte Flüssigdosierpumpe zugesetzt werden

#### KONZENTRATIONSBESTIMMUNG

10 ml des zu untersuchenden Reinigungsbades werden mittels Pipette in einen 250 ml Erlenmeyerkolben gegeben. Dazu gibt man 50ml VE-Wasser und 5 Tropfen der Indikatorlösung (Phenolphthaleinlösung, 1%). Mit 0,1M Natronlauge (NaOH) titriert man bis zum Farbumschlag von farblos nach rosa bzw. rot.

##### Berechnung der Konzentration:

Konzentration (Vol.%) = [Verbrauch 0,1M Natronlauge (NaOH in ml)] x 0,37

#### TECHNISCHE ANGABEN

Aussehen	Farblos klare Flüssigkeit
Dichte bei 20 °C	ca. 1,16 g/ml
pH-Wert bei 20 °C	ca. 2,5 - 3,5

Vor Anwendung Materialverträglichkeit an unauffälliger Stelle prüfen. Reinigungs- und Pflegehinweise der Hersteller beachten! Für die nicht sachgemäße Anwendung und daraus resultierenden Schäden kann keine Haftung übernommen werden.

#### LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 - 30 °C  
Haltbarkeit: 12 Monate

#### RHOBA-Chemie GmbH

Gustav Winkler Str. 32 a | D - 33699 Bielefeld  
Tel. 0049 521 4 17 17 4 | Fax 0049 521 4 17 17 60  
E-Mail: info@rhoba-chemie.com | [www.rhoba-chemie.com](http://www.rhoba-chemie.com)